

ICS 71. 120;83. 200  
G 95  
备案号:34714—2012

# HG

## 中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2421—2011

代替 HG/T 2421—1993

---

### V 带平板硫化机

V-belt curing press

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 HG/T 2421—1993《V 带平板硫化机》，与 HG/T 2421—1993 相比，主要技术变化如下：

- 将基本参数作为资料性附录 A(见 3.2,1993 年版表 1)；
- 修改了盖板工作表面与槽板顶面的平行度公差值等级要求(见 4.1.3,1993 年版 4.6)；
- 修改了电加热的硫化机温度调节装置的调温误差(见 4.2.3,1993 年版 4.10)；
- 增加了热板开启和闭合速度要求(见 4.2.8)；
- 增加了整机试验前的检测项目(见 5.1.1)；
- 增加了空运转试验中对“热板开启和闭合速度、硫化机运转时的噪声声压级和紧急制动操纵装置的可靠性”的检测；
- 修改了判定规则中的抽验要求(见 6.2.3,1993 年版 7.2.3)；
- 修改了产品标牌的基本内容(见 7.2,1993 年版 8.2)；
- 取消原标准第 8 章。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会橡胶机械标准化分技术委员会(SAC/TC71/SC1)归口。

本标准起草单位：北京橡胶工业研究设计院。

本标准主要起草人：夏向秀、何成。

本标准于 1993 年 3 月首次发布，本次为第一次修订。

# V带平板硫化机

## 1 范围

本标准规定了V带平板硫化机的型号与基本参数、要求、试验、检验规则、标志、包装、运输和贮存。本标准适用于对GB/T 11544规定中的V带进行硫化的平板硫化机(以下简称硫化机)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志(mod GB/T 191—2008,ISO 780:1997)
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值(eqv ISO 2768-2:1989)
- GB/T 11544 普通V带和窄V带尺寸
- GB/T 12783 橡胶塑料机械产品型号编制方法
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- HG/T 2108 橡胶机械噪声声压级的测定
- HG/T 3120 橡胶塑料机械外观通用技术条件
- HG/T 3228 橡胶塑料机械涂漆通用技术条件

## 3 型号与基本参数

3.1 硫化机型号编制方法应符合GB/T 12783中的规定。

3.2 硫化机基本参数参见附录A。

## 4 要求

### 4.1 设计制造要求

4.1.1 硫化机应符合本标准的要求,并按照经规定程序批准的图样及技术文件制造。

4.1.2 硫化机应在明显的位置上设置液压系统工作压力及蒸汽压力的显示仪表。

4.1.3 当硫化机以80%工作压力加压时,热板工作表面与槽板顶面的平行度公差值,应符合GB/T 1184—1996表B.3中8级公差等级的规定。

4.1.4 左右两槽轮槽形对槽板相应槽形中心的位置度公差应符合表1的规定。